



Sistemas U-Match Inverter

R410A - 18,000 a 60,000 BTU/hr - 50Hz



Confort diseñado



Cabe mencionar que cada unidad interior tiene la característica de poder conectarse a la misma unidad exterior. Aunado a lo anterior, las tres unidades interiores son controladas desde cualquier parte de la habitación, usando la misma unidad de control remoto.

Los nuevos sistemas U-Match fueron diseñados para los hogares y negocios en donde el ahorro de energía representa un factor determinante. Con esto en mente, se implementó el uso de la tecnología Inverter que permite el ahorro energético ajustando la capacidad del sistema de acuerdo a la carga requerida.

Una Solución para Tres Aplicaciones de Producto

Unidad Exterior



18,000 - 36,000 BTU/Hr



48,000 - 60,000 BTU/Hr

Trane se enorgullece de presentar su más reciente línea de sistemas U-Match Inverter.

Esta línea de productos le ofrece la opción de seleccionar la unidad acondicionadora de aire que mejor cumpla con sus expectativas de diseño, presentación, practicabilidad y uso dentro de su hogar o negocio.

Para ello, usted tiene la oportunidad de elegir alguna de las tres unidades interiores que mejor se acoplen al diseño arquitectónico de la construcción. Estas tres unidades funcionan, tanto para enfriamiento, como también para calefacción mediante bomba de calor.

Unidad Interior Tipo Oculta



Unidad Interior Tipo Convertible



Unidad Interior Tipo Cassette



a tu medida



Características y Beneficios

- El sistema de bomba de calor le ofrece el confort esperado durante todo el año.
- El diseño ecológico de los sistemas U-Match derivado de la utilización de refrigerante R-410A permite a Trane cumplir con su compromiso en beneficio de la protección del medio ambiente.
- Amplio rango de capacidad para flexibilidad de aplicación.
- Bajo mantenimiento.
- Recuperación automática en casos de falta de suministro eléctrico.
- Calidad y durabilidad en todos los productos al ser inspeccionados y probados en la fábrica.

Descripción de Unidades Interiores

Tipo OCULTA (para instalación en plenum)

- Disponibles en rango completo de capacidades, desde 18,000 hasta 60,000 BTUH
- Operación muy silenciosa.
- Diseño ultra delgado
- Control alámbrico o inalámbrico
- Evaporador tipo "V" optimizado

Tipo CONVERTIBLE (para instalación en piso o en techo)

- Disponibles en rango completo de capacidades, desde 18,000 hasta 60,000 BTUH
- Flexibilidad de instalación (piso o techo)
- Control alámbrico o inalámbrico
- Nueva pantalla moderna LCD con códigos de temperatura y error

Tipo CASSETTE (para instalación en techo de falso plafond)

- Disponibles en rango completo de capacidades, desde 18,000 hasta 60,000
- Distribución uniforme del aire por 4 vías.
- Bomba de agua integrada



Control Remoto Alámbrico o Inalámbrico

- Facilidad y flexibilidad de uso
- Operación programable hasta de 24 horas
- Modo nocturno para mayor eficiencia energética
- Modo deshumidificador para proporcionar mayor confort
- Ventilador de tres velocidades alta/mediana/baja
- Cinco modos de operación: Enfriamiento/Calefacción/Deshumidificación/Ventilación/Automático
- Recuperación automática en caso de falta de suministro de energía eléctrica
- Función Turbo para enfriar o calentar el espacio con rapidez



Silencioso
Bajo nivel de ruido



Control alámbrico
o inalámbrico



Gas ecológico
Sostenible pilar
de la compañía

Cada modelo de los sistemas U-Match Inverter reúne los elementos de tecnología avanzada y de diseño atractivo, ofreciéndole además la tranquilidad de haber realizado una buena inversión.

Sistema Oculto

Modelo	Interior	4MXD3518FB		4MXD3524FB		4MXD3536FB		4MXD3548FB		4MXD3560FB	
	Exterior	4TXK3518FB		4TXK3524FB		4TXK3536FD		4TXK3548FD		4TXK3560FD	
Modo		Enfriamiento	Calefacción								
Voltaje (V / Hz / F)		220-240/50/1		220-240/50/1		380-415/50/3		380-415/50/3		380-415/50/3	
Capacidad (Btu/h)		18000		24000		36000		48000		60000	
EER / C.O.P (W/W)		3.24 / 3.13		3.26 / 3.33		3.25 / 3.32		3.27 / 3.34		3.21 / 3.30	
Interior	Nivel Presión Sonido dB (A) (A/M/B)	43/40/36		46/41/37		47/44/40		49/47/44		51/49/46	
	Dimensiones (An/Prof/Al) (mm)	920/570/210		920/570/270		1140/710/270		1200/800/300			
	Peso Neto (kg)	23		27		36		44		47	
Exterior	Nivel Presión Sonido dB (A)	55		58		59		60		62	
	Dimensiones (An/Prof/Al) (mm)	700/290/605		900/310/650		940/340/885		940/340/1250		940/390/1365	
	Peso Neto (kg)	40		49		75		95		117	

Sistema Tipo Cassette

Modelo	Interior	4MXC3518FB		4MXC3524FB		4MXC3536FB		4MXC3548FB		4MXC3560FB	
	Exterior	4TXK3518FB		4TXK3524FB		4TXK3536FD		4TXK3548FD		4TXK3560FD	
Modo		Enfriamiento	Calefacción								
Voltaje (V/Hz/F)		220-240/50/1		220-240/50/1		380-415/50/3		380-415/50/3		380-415/50/3	
Capacidad (Btu/h)		18000		24000		36000		48000		60000	
EER / C.O.P (W/W)		3.26 / 3.33		3.23 / 3.31		3.25 / 3.32		3.26 / 3.34		3.2 / 3.29	
Interior	Nivel Presión Sonido dB (A) (A/M/B)	42/39/35		44/41/37		45/43/40		47/45/42		50/47/45	
	Dimensiones (An/Prof/Al) (mm)	840/840/230				840/840/300					
	Peso Neto (kg)	24				30					
Exterior	Nivel Presión Sonido dB (A)	55		58		59		60		62	
	Dimensiones (An/Prof/Al) (mm)	700/290/605		900/310/650		940/340/885		940/340/1250		940/390/1365	
	Peso Neto (kg)	40		49		75		95		117	

Sistema Convertible

Modelo	Interior	4MXX3518FB		4MXX3524FB		4MXX3536FB		4MXX3548FB		4MXX3560FB			
	Exterior	4TXK3518FB		4TXK3524FB		4TXK3536FD		4TXK3548FD		4TXK3560FD			
Modo		Enfriamiento	Calefacción										
Voltaje (V/Hz/F)		220-240/50/1		220-240/50/1		380-415/50/3		380-415/50/3		380-415/50/3			
Capacidad (Btu/h)		18000		24000		36000		48000		60000			
EER / C.O.P (W/W)		3.22 / 3.33		3.22 / 3.34		3.24 / 3.36		3.23 / 3.35		3.18 / 3.28			
Interior	Nivel Presión Sonido dB (A) (A/M/B)	43/41/38		45/43/40		46/44/42		52/49/46		54/51/48			
	Dimensiones (An/Prof/Al) (mm)	1055/235/675				1275/235/675				1635/235/675			
	Peso Neto (kg)	24		25		30		38		41			
Exterior	Nivel Presión Sonido dB (A)	55		58		59		60		62			
	Dimensiones (An/Prof/Al) (mm)	700/290/605		900/310/650		940/340/885		940/340/1250		940/1365/390			
	Peso Neto (kg)	40		49		75		95		117			



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$14 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results.



ingersollrand.com